

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО
ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

EURO CLEAR VHS 2:1 Бесцветный акриловый лак



ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ

Акриловый лак:

14064 – EURO CLEAR VHS 2:1 5l

14065 - EURO CLEAR VHS 2:1 1l

Отвердители для акрилового лака:

14066 – HARDENER EURO CLEAR VHS 1:2 MEDIUM 2,5l

14067 – HARDENER EURO CLEAR VHS 1:2 FAST 2,5l

14068 – HARDENER EURO CLEAR VHS 1:2 MEDIUM 0,5l

14069 – HARDENER EURO CLEAR VHS 1:2 FAST 0,5l

Сопутствующий продукт: разбавитель для акриловых продуктов.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высококачественный двухкомпонентный акриловый бесцветный лак VHS премиум класса на смолах новой генерации. Отличается очень высоким содержанием смол, более 55%! Универсальная специфика позволяет использовать его для покрытия как небольших элементов, так и для полного покрытия кузова автомобиля. Совместим с большинством лаков доступных на рынке. Инновационный продукт наивысшего качества.

- ✓ Для покрытия небольших и больших поверхностей.
- ✓ **Очень высокое содержание смол (более 55%).**
- ✓ Прекрасный внешний вид.
- ✓ Высокий глянец.
- ✓ Легкость применения.
- ✓ Очень хорошее поглощение пыли.
- ✓ Отличная растекаемость.

Цвет - бесцветный.

Степень блеска – высокая.

ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА

VOC для смеси 2:1 без разбавителя - 385 г/л

VOC для смеси 2:1 + 5% разбавителя - 405 г/л

ТОВ "КАРБОН УКРАЇНА ЛТД"
Україна, 03124, Київ, пров.Радищева, 4

Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/ЕС/II В), которая для этой категории продуктов (d) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 420 [г/л].

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

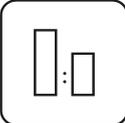
Акриловый лак можно наносить на:

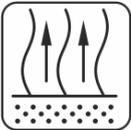
- ✓ базовые краски
- ✓ старые слои ЛКМ в хорошем состоянии после матирования и обезжиривания

Для матирования рекомендуем:

- серое абразивное волокно с матирующей пастой
- наждачную бумагу с градацией 600÷800 (для матирования «по мокрому»)
- наждачную бумагу с градацией 360÷500 (для машинного матирования)

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	<p>Применение Кузовной ремонт больших и малых поверхностей, требующий устойчивого финального покрытия.</p>								
	<p>Пропорции смешивания</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;"></td> <td style="text-align: right;">по объему</td> </tr> <tr> <td>Лак</td> <td style="text-align: right;">2</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td style="text-align: right;">1</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель для акриловых продуктов</td> <td style="text-align: right;">0-5%</td> </tr> </table>		по объему	Лак	2	Отвердитель	1	Разбавитель для акриловых продуктов	0-5%
	по объему								
Лак	2								
Отвердитель	1								
Разбавитель для акриловых продуктов	0-5%								
	<p>Вязкость 17÷19 секунд при 20°C DIN4</p>								
	<p>Жизнеспособность смеси (двойная вязкость, лак не пригоден к применению) 3,5 часа при 20°C (стандартный отвердитель Medium) 2 часа при 20°C (быстрый отвердитель Fast)</p>								
	<p>Параметры напыления RP сопло: 1,2÷1,4 мм; Давление на входе: 2,0÷2,2 бар. HVLР сопло: 1.3÷1,4 мм; Давление на входе: 2,0 бар. Внимание: соблюдать рекомендации производителя оборудования. Процесс нанесения:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ 1,5 слоя – первый слой средне-тонкий, равномерный на всей поверхности, дальше с межслойной выдержкой 2 минуты полный слой, чтоб получить толщину окончательного сухого слоя 50-60 мк, 								

	✓ 2 слоя – 2 полных слоя с межслойной выдержкой 5-10 минут, чтоб получить толщину окончательного сухого слоя 60-75 μm ,																															
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Время выдержки</th> <th>MEDIUM</th> <th>FAST</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Межслойная выдержка:</td> <td>5 ÷ 10 мин.</td> <td>5 ÷ 10 мин.</td> </tr> <tr> <td>Перед сушкой:</td> <td>10 мин.</td> <td>10 мин.</td> </tr> </tbody> </table>			Время выдержки	MEDIUM	FAST	Межслойная выдержка:	5 ÷ 10 мин.	5 ÷ 10 мин.	Перед сушкой:	10 мин.	10 мин.																				
	Время выдержки	MEDIUM	FAST																													
	Межслойная выдержка:	5 ÷ 10 мин.	5 ÷ 10 мин.																													
Перед сушкой:	10 мин.	10 мин.																														
Время отверждения: <table border="1"> <thead> <tr> <th>Стандартный отвердитель MEDIUM</th> <th>20 °C</th> <th>60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Пылесухость</td> <td>40 мин.</td> <td>10 мин.</td> </tr> <tr> <td>Сухость при прикосновении</td> <td>3 ч.</td> <td>15 мин.</td> </tr> <tr> <td>Твердость</td> <td>13 ч.</td> <td>15 мин. + 4 ч./20°C</td> </tr> <tr> <td>Твердость полная</td> <td>7 дней</td> <td>15 мин. + 4 дня/20°C</td> </tr> <tr> <th>Быстрый отвердитель FAST</th> <th>20 °C</th> <th>60°C</th> </tr> <tr> <td>Пылесухость</td> <td>30 мин.</td> <td>5 мин.</td> </tr> <tr> <td>Сухость при прикосновении</td> <td>2,5 ч.</td> <td>10 мин.</td> </tr> <tr> <td>Твердость</td> <td>11 ч.</td> <td>10 мин. + 3 ч./20°C</td> </tr> <tr> <td>Твердость полная</td> <td>7 дней</td> <td>10 мин. + 4 дня/20°C</td> </tr> </tbody> </table>			Стандартный отвердитель MEDIUM	20 °C	60°C	Пылесухость	40 мин.	10 мин.	Сухость при прикосновении	3 ч.	15 мин.	Твердость	13 ч.	15 мин. + 4 ч./20°C	Твердость полная	7 дней	15 мин. + 4 дня/20°C	Быстрый отвердитель FAST	20 °C	60°C	Пылесухость	30 мин.	5 мин.	Сухость при прикосновении	2,5 ч.	10 мин.	Твердость	11 ч.	10 мин. + 3 ч./20°C	Твердость полная	7 дней	10 мин. + 4 дня/20°C
Стандартный отвердитель MEDIUM	20 °C	60°C																														
Пылесухость	40 мин.	10 мин.																														
Сухость при прикосновении	3 ч.	15 мин.																														
Твердость	13 ч.	15 мин. + 4 ч./20°C																														
Твердость полная	7 дней	15 мин. + 4 дня/20°C																														
Быстрый отвердитель FAST	20 °C	60°C																														
Пылесухость	30 мин.	5 мин.																														
Сухость при прикосновении	2,5 ч.	10 мин.																														
Твердость	11 ч.	10 мин. + 3 ч./20°C																														
Твердость полная	7 дней	10 мин. + 4 дня/20°C																														
	Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.																															

	IR инфракрасная сушка 10 ÷ 15 минут КВ в зависимости от толщины слоя и вида оборудования.
	Не превышать температуры 60 °C. Соблюдать рекомендации производителя оборудования IR. Перед началом сушки подождать 10 минут.

ВЫХОД

1 литр смеси позволяет покрыть 10 м² при толщине сухого слоя 60 μm .

ПОЛИРОВАНИЕ И УДАЛЕНИЕ ВКЛЮЧЕНИЙ

Полирование обычно не требуется, поскольку бесцветный лак EURO CLEAR VHS придает идеальный вид поверхности сразу после нанесения. При попадании включений, рекомендуется их устранение «по мокрому» наждачной бумагой с градацией 1500 ÷ 2000 с последующим полированием полировальной пастой.

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- ✓ **Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!**
- ✓ Наилучшие результаты достигаются при покраске при комнатной температуре. Температура воздуха и температура наносимого продукта должны быть приблизительно равны.
- ✓ Во время работы с продуктами 2К применяйте исправные средства индивидуальной защиты. Следует беречь глаза и дыхательные пути.
- ✓ Помещения должны хорошо проветриваться.
- ✓ Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.

Примечание: В целях безопасности следует поступать согласно данным, содержащимся в «Паспорте безопасности»(SDS) опасного вещества для данного изделия.

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.

ВНИМАНИЕ:

- 1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!**
- 2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!**

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Лак акриловый EURO CLEAR VHS 2:1 – 12 месяцев от даты производства.

Отвердитель MEDIUM 1:2 для лака акрилового EURO CLEAR – 9 месяцев от даты производства.

Отвердитель FAST 1:2 для лака акрилового EURO CLEAR – 9 месяцев от даты производства.

Разбавитель для акриловых продуктов - 12 месяцев от даты производства.